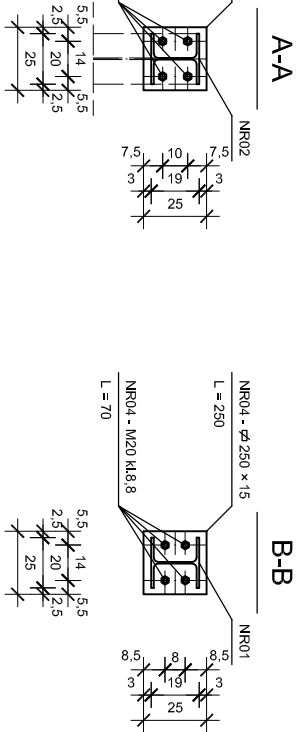


DŹWIGAR	poz.	D1
ILOŚĆ SZTUK		3
SKALA		1:20

Materiał: Stal S355JR (18G2A)
Spawać spawem ciekłym, elektrodą ER1,46
na całej długości styku łączonych elementów
Grubość spoin pachwinowych $a=0,7$ grubości
dzińskiego z łączonych elementów

[illegible]